



Promega France, par son nouveau Directeur Général, Nicolas Bardonnnet

Quelques semaines avant la participation de Promega France à la première édition lyonnaise du salon Forum LABO&BIOTECH, nous avons rencontré Nicolas Bardonnnet dans les locaux de l'entreprise dont il a récemment pris la direction, à Charbonnières, aux portes de Lyon. L'occasion de voir Promega France à travers le regard – enthousiaste ! – de son nouveau DG. Interview !

La Gazette du Laboratoire (LGdL) : qu'est-ce qui fait de Promega une entreprise unique en son genre ?

Nicolas Bardonnnet (NB) : Avec plus de 3000 produits répondant aux besoins de la génomique, de l'analyse et de l'expression des protéines, de l'analyse cellulaire, de la recherche de médicaments et de l'identité génétique, Promega est un acteur mondial, leader dans la production et la commercialisation de solutions innovantes pour les sciences de la vie, que ce soit pour les entreprises privées ou la recherche et les institutions publiques. Contrairement à d'autres entreprises, Promega est une société privée non cotée. Autonome vis-à-vis des marchés, elle réalise depuis toujours une croissance « organique » et est restée, depuis sa création en 1978, une société à taille humaine, basant son développement sur la capacité de ses équipes à générer de l'innovation.

Sa R&D est en effet très dynamique. C'est ce qui explique qu'une large part du portefeuille de produits a fait l'objet de dépôts de brevets au fil des ans (plus de 500 brevets à ce jour) – Cette force d'innovation n'a fait que s'amplifier depuis la création de Promega: les Enzymes de Restriction en 1978, la RNasin® en 1981, la Taq DNA Polymerase en 1988, les innovations liées à la bioluminescence (brevet Luciferase en 1993), la technologie HaloTag® en 2005, le luminomètre GloMax® 96 en 2006, l'extracteur d'acides nucléiques le Maxwell® 16 Instrument en 2007 etc.... Rien que pour l'année 2014, 18 nouveaux produits ont été lancés ! La revue 'The Scientist' place régulièrement nos produits dans le Top 10 des innovations : ADCC Reporter Bioassay en 2013, NanoLuc Luciferase Technology en 2012, NanoBiT™ en 2015 (pour quantifier et suivre les interactions protéiques dans des cellules vivantes).

LGdL : Vous avez récemment pris la Direction Générale de Promega France – qu'est-ce qui vous a attiré chez Promega ?

NB : Clairement, l'esprit collaboratif très marqué dans l'entreprise, à tous les niveaux, un moteur pour la croissance de l'entreprise ! Contrairement à ce qui se passe dans d'autres structures, mon rôle de DG ne se limite pas aux chiffres... Promega est une entreprise qui attache beaucoup d'importance au bien-être de ses collaborateurs, à la qualité de leur environnement. Il y a une très forte interactivité entre les

personnes au sein des équipes, et entre les équipes, qu'elles soient basées au siège à Madison (Wisconsin, USA) ou dans les 16 filiales que possède l'entreprise dans le monde. Et puis, je suis Lyonnais d'origine ! Après 25 ans passés en région parisienne, l'idée d'un retour aux sources n'était pas pour me déplaire...

LGdL : Promega France a une position stratégique au sein du Groupe, pouvez-vous nous en dire plus ?

NB : parmi les 8 filiales européennes, Promega France, présente dans l'hexagone depuis 1982, compte parmi les plus anciennes et les plus performantes. A partir de la France, nous gérons aussi les marchés en Grèce, Egypte, Afrique du Nord et Afrique Sub-Saharienne, DOM/TOM. La filiale française abrite le centre de formation et d'application Européen (PETAL). Les formations sont centrées sur la biologie moléculaire, la biologie cellulaire, l'identité génétique, la protéomique. PETAL propose également des formations sur-mesure. La France est à ce titre un élément stratégique de la présence de Promega en Europe.

LGdL : Quels sont vos objectifs de développement pour la France. Quelles priorités pour vous ? Quelle stratégie ?

NB : Nous bénéficions en France de la présence d'acteurs majeurs de l'industrie pharmaceutique. Le marché du diagnostic est également bien représenté. La combinaison de notre système de santé et d'une recherche scientifique performante donne naissance à de nombreuses sociétés biopharmaceutiques, à l'interface entre la recherche publique et la pharma.

Promega enregistre une demande croissante pour des solutions custom / sur mesure ou de la production en OEM, notamment dans les domaines du diagnostic moléculaire, de la recherche et de la validation de cibles pharmaceutiques.

Nous disposons de produits performants, de technologies de pointe, d'une forte capacité d'innovation pour répondre à ces besoins à différents niveaux. Promega maîtrise toutes les étapes de la conception à l'accompagnement personnalisé, en passant par la production et la logistique.

Promega France a même renforcé son service support pour apporter des solutions personnalisées. A Lyon, 3 personnes sont désormais dédiées à ce service. Nous sommes capables d'adapter nos solutions (format/ contenu) sur un produit existant. Nous pouvons intervenir sur des projets d'optimisation de méthodes et apporter des solutions adaptées à différentes contraintes : types d'échantillons, intégrations, applications, rendement. Ingénieur d'application, R&D, laboratoire PETAL sont des supports intervenant à différents niveaux. La R&D



A l'occasion de Forum LABO&BIOTECH Lyon, les 30 et 31 mars 2016, Promega a fait découvrir aux visiteurs ses solutions technologiques d'avenir, grâce à une carte originale et ludique permettant de se repérer parmi les applications phares couvertes par l'entreprise

Promega peut également intervenir sur du développement pur.

Le tout est associé à une importante capacité de production (ex. site cGMP) et de distribution performante avec notamment notre plateforme Européenne (EuroHub) qui assure stockage, transports à température dirigée et expédition pour des commandes livrées sous 24h.

Nous souhaitons rester au plus proche de la communauté scientifique. Plus de proximité par la mise à disposition de la communauté scientifique d'outils d'information pratiques en français pour les jeunes chercheurs notamment. Un support technique également en français qui s'est renforcé pour mieux accompagner les scientifiques.

La flexibilité et l'adaptation aux contraintes de nos clients sont également des priorités – nous proposons par exemple un service (Rentamax) qui facilite l'accès à l'automatisation, grâce à la mise à disposition, pour une durée déterminée, de la machine adaptée et des réactifs nécessaires.

Nous misons résolument sur la satisfaction client, à notre sens la meilleure façon de nous différencier. Etablir une approche centrée sur l'utilisateur implique la mise en place de relations à long terme, basées sur l'écoute et la confiance. En tant que DG de Promega France, j'interagis dans ce sens avec l'ensemble de l'équipe business development, non seulement en local, mais également au niveau global. Comme je l'ai déjà mentionné, pour la poursuite de son développement, Promega mise, non pas sur une politique d'acquisition, mais sur une très forte culture d'innovation interne, basée sur des valeurs scientifiques fortes et une culture d'entreprise respectueuse de l'humain. Le bien-être des salariés est une priorité au sein de Promega. D'ailleurs, Promega France se dotera prochainement d'un bâtiment supplémentaire, qui lui permettra d'étendre ses activités et d'accueillir

également, comme à notre siège aux Etats Unis, un centre de fitness pour son équipe.

LGdL : Promega France a participé récemment à l'édition lyonnaise de Forum LABO&BIOTECH autour du mot d'ordre « jouez la carte de l'avenir » - quelques mots sur cette participation ?

NB : Cette 1^{ère} édition a été un succès. Nous avons eu de belles opportunités d'échanger avec les utilisateurs sur nos technologies d'avenir qui touchent les grands domaines d'application que sont la santé humaine ou animale, la recherche fondamentale, le drug discovery, l'agro-alimentaire, l'environnement et l'identité génétique. Pour explorer les solutions d'avenir proposées par Promega, nous avons proposé aux visiteurs une carte originale et ludique, leur permettant de se repérer parmi les applications phares : métabolisme, épigénétique, caractérisation d'anticorps, screening haut débit, identification cellulaire, cytotoxicité, interactions protéine-protéine, extraction manuelle ou automatisée, quantification, amplification... associées à des services adaptés pour les accompagner dans leurs travaux quotidiens (mise au point de techniques, mise en place de protocoles, formations, etc). Le succès s'est mesuré sur le stand mais également lors de notre session de formation sur le thème des « interactions Protéine-Protéine : méthodes et challenges », qui a suscité un vif intérêt.

LGdL : et pour demain ?

NB : Nous allons poursuivre notre croissance ! non seulement grâce aux produits et services que nous proposons actuellement, mais aussi grâce aux nouvelles technologies sur lesquelles nous travaillons pour les prochaines années. Le domaine du diagnostic est en pleine évolution. Promega devrait renforcer sa présence déjà active dans ce domaine en qualité de partenaire des principaux acteurs de ce marché. Nous allons ainsi continuer à ►►►



La session de formation « interactions Protéine-Protéine : méthodes et challenges », proposée le 31 mars au coeur du salon, a remporté un vif succès

développer la partie OEM / custom pour les sociétés du secteur pharma/biotech, du diagnostic et du medical device.

Demain plus que jamais, nos maîtres-mots seront : innovation, proximité, flexibilité, réactivité et services !

CB

Pour en savoir plus :

Promega France
<http://france.promega.com/>
- Support commercial : 0 800 487 999
contactfr@promega.com
- Support technique : 0 800 488 000
supportfr@promega.com
- Pour toute autre information :
04.37.22.50.00

Retrouvez Promega sur les réseaux sociaux :
<https://twitter.com/PromegaFR>
<https://www.facebook.com/promegafrance>
<https://www.linkedin.com/company/promega>

A l'honneur sur Forum LABO&BIOTECH LYON les 30 et 31 mars derniers

- NanoBIT™ (NanoLuc® Binary Technology)

NanoBIT™ (NanoLuc® Binary Technology) est une nouvelle technologie bioluminescente permettant de quantifier et de suivre de manière fiable les interactions protéine/protéine se déroulant au sein des cellules. Basée sur un système de complémentarité unique, elle possède de nombreux avantages :

- Grande sensibilité
- Méthode adaptée à l'analyse haut-débit
- Suivi en temps réel des interactions dans les cellules
- Système réversible permettant un suivi de la dynamique des associations/dissociations
- Possibilité de visualisation par imagerie en bioluminescence

- Maxwell® RSC (Rapid Sample Concentrator)

un système automatisé pour la purification d'acides nucléiques utilisant la technologie de billes paramagnétiques, procédé qui vous affranchit de tout dispositif de filtration ou d'injection.

Ce système vous permet de traiter de 1 à 16 échantillons en 30 à 80 minutes, en fonction du protocole choisi. Utilisé avec des cartouches de réactifs pré-remplies et des programmes pré-enregistrés, le Maxwell® RSC est capable de purifier vos ADN ou ARN de manière reproductible à partir d'une large variété d'échantillons (Coupe FFPE, cellules, salive, écouvillon, fluide corporel, sang total, buffy coat, plasma, tissu mammaire frais ou congelé, plantes...).

- Quantus™
Le Quantus™ est un fluorimètre

à tube compact, économique et facile à utiliser pour la quantification de vos acides nucléiques. Ce petit instrument intègre toutes les fonctionnalités nécessaires pour simplifier la lecture de vos échantillons : menu intuitif, intégration des protocoles QuantiFluor™, calibration sur un seul point, calcul automatique de la concentration...

Combiné aux marqueurs fluorescents QuantiFluor™, le Quantus™ permet une mesure sensible et spécifique des acides nucléiques. En effet, la fluorescence permet d'obtenir une sensibilité jusqu'à 40 000 fois supérieure à l'absorbance. L'instrument peut ainsi détecter seulement 50pg/ml d'ADN double brins (dsDNA) ce qui en fait l'instrument le plus sensible du marché. De plus, l'utilisation de marqueurs permet de mesurer spécifiquement les acides nucléiques même au sein d'échantillons complexes alors que de nombreux contaminants absorbent à 260nm et 280nm. Cette spécificité garantit le succès de vos applications telles que la qPCR, le clonage ou le séquençage haut débit.

- Helix, le système de gestion de stockage de réactifs sur site, lance sa nouvelle application.

En un clic sur votre mobile ou tablette vous pouvez consulter directement toute l'information issue de votre programme Helix. Sans vous déplacer, en restant simplement connectés, vous accédez au détail de votre stock de réactifs : produits, quantité, disponibilité, prix, protocoles. Cette application, d'ores et déjà téléchargeable sur mobile et tablette constitue un véritable outil de proximité pour faciliter votre quotidien

Techcomp Europe recrute un directeur général pour diriger Scion Instruments

Paul Gillyon a été nommé directeur général de Scion Instruments, société appartenant au groupe Techcomp Europe. Les différentes sociétés de ce groupe sont impliquées dans la fabrication et la distribution de systèmes d'analyses, d'équipement de sciences de la vie et d'instruments de laboratoire.

Paul dirigera la société Scion Instruments qui fabrique et distribue des équipements de GC, GC-MS ainsi que le logiciel Compass CDS™. Il sera responsable des différentes équipes de ventes, de marketing, de production et de support.

Paul arrive chez Scion Instruments avec une grande expérience dans l'industrie des instruments scientifiques après avoir occupé des postes de direction chez PerkinElmer, Bio-Rad et Thermo

Fisher Scientific. Plus récemment, il était directeur général d'une entreprise du groupe IDEX, proposant des solutions d'étanchéité aux industries de haute technologie.

Scion Instruments est l'acquisition la plus récente du groupe Techcomp Europe (fin 2014). Construite sur l'héritage GC et GC-MS de Varian, l'entreprise Scion Instruments développe, fabrique et distribue des systèmes allant de la simple configuration jusqu'aux analyseurs les plus complexes répondant aux besoins spécifiques des applications clients.

Par cette nomination, Scion Instruments termine une phase de structuration qui a entre autre vu l'ouverture d'un centre de configuration d'analyseur GC aux Pays-Bas et d'un bureau de vente et de soutien à Austin au Texas.

Paul va maintenant poursuivre les investissements stratégiques pour les gammes GC et GC-MS, l'expansion des fonctions et des compatibilités du logiciel CompassCDS, mais aussi l'ouverture à de nouveaux marchés.

Paul Gillyon a récemment déclaré : « Scion Instruments a réuni une équipe impressionnante de professionnels de la GC possédant une vaste expertise technique et applicative reconnue dans toute l'industrie. Je suis impatient de travailler avec nos clients et distributeurs afin de construire sur l'héritage incroyable des produits Varian, et faire de Scion Instruments l'une des sociétés de pointe sur le marché des solutions analytiques ».

Chris O'Connor, Directeur général de Techcomp Europe a précisé : « Ajouter Scion Instruments au portefeuille Techcomp renforce notre capacité à offrir des solutions technologiques essentielles aux laboratoires d'analyses mais également à proposer plus de

produits à nos clients et distributeurs. Nous pourrions aussi tirer parti de la mise en commun des ressources et compétences des différentes entreprises du groupe en matière de développement et d'ingénierie et bénéficier également des différentes canaux de vente dans de nombreuses régions du monde. Je suis certain que l'expérience industrielle de Paul, la force du groupe Techcomp et l'immense base de clients Varian/Scion Instruments formeront une combinaison gagnante ».

En France, la division de Scion Instruments a été créée en octobre 2015, et 5 interlocuteurs commerciaux et service clients couvrent l'ensemble du territoire.

Contact France :
Une division de Froilabo (Groupe Techcomp Europe)
5 avenue Lionel Terray
69330 Meyzieu
Tél. : +33 (0)4 78 04 75 75
sales-france@scioninstruments.com